

**Niniejszym informujemy, że w dniu dzisiejszym rozpoczęliśmy procedurę wyboru dostawy systemu do regulacja temperatury formy. Jeśli są Państwo zainteresowani przedstawieniem swojej oferty, proszę o jej wysłanie do dn. 27/03/2017**

Ogłoszenie jest także dostępne na stronie <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>.

## **Informacje o ogłoszeniu**

Termin składania ofert	Do dn. 27/03/2017
Numer ogłoszenia	1024546
Miejsce i sposób składania ofert	Oferta może być złożona: <ul style="list-style-type: none"><li>▪ w formie elektronicznej na adres <a href="mailto:anna.duc@ipb-polska.pl">anna.duc@ipb-polska.pl</a> lub</li><li>▪ w formie tradycyjnej w biurze IPB Sp. z o.o. w Oświęcimiu 32-600, ul. Chemików 5b</li></ul>
Adres e-mail	<a href="mailto:anna.duc@ipb-polska.pl">anna.duc@ipb-polska.pl</a>
Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia	Anna Duc
Nr telefonu osoby upoważnionej do kontaktu w sprawie ogłoszenia	0048/33 333 11 08
Skrócony opis przedmiotu zamówienia	System do regulacja temperatury formy (grzałki, termopary, centralka do termoregulacji)
Miejsce realizacji zamówienia	Województwo: małopolskie Powiat: oświęcimski Miejscowość: Oświęcim

## **Opis przedmiotu zamówienia**

### **Cel zamówienia**

Wyłonienie dostawcy komponentów systemu do regulacji temperatury formy prototypowej konstruowanej w ramach prac rozwojowych dotyczących innowacyjnej technologii tłoczenia quick plastic forming z formowaniem wstępnym.

### **Przedmiot zamówienia**

System do regulacji temperatury formy:

- szt. 36 grzałki rurowe elastyczne typu HotFlex Q 8x8 L=1675mm z czego 170mm części zimnej dla 230V 2100W przewód termoparowy zaciskany L=4300mm
- szt. 16 termopara typu „K” w izolacja MgO D.2x900mm ze złączem pomiarowym D.6x10mm; złączka przesuwna M8 INOX TRANSITION D.4x30mm+maskownica przewodów-sprężyna dla przewodu termoparowego TTS L= 4300mm
- szt. 12 termopara typu „K” w izolacja MgO D.2x1100mm z przyłączem D.6x10mm; złączka przesuwna M8 INOX TRANSITION D.4x30mm+maskownica przewodów-sprężyna dla przewodu termoparowego TTS L=4300mm
- szt. 2 termopara typu „K” w izolacja MgO D.2x200mm z przyłączem D.6x10mm; złączka przesuwna M8 INOX TRANSITION D.4x30mm+maskownica przewodu –sprężyna dla przewodu termoparowego TTS L=4300mm
- szt. 1 centralka termoregulacji o następującej charakterystyce:
  - 6 stref kontroli
  - 6 wejść na termopary+4 wyjścia dla grzałek

- max moc podłączeniowa dla strefy 3500W
- wyposażona w przewody do połączenie z formą (tłoczniakiem) L=4 m, połączenie z 2 złączami 10 pin
- szt. 1 dodatkowy moduł do odczytu do powyższej centralki w tym okablowanie 2 termopar

### **Kod CPV**

38570000-1

### **Nazwa kodu CPV**

Przyrządy i aparatura nastawcza i kontrolna

### **Harmonogram realizacji zamówienia**

Przedmiot zamówienie musi być dostarczony do 28/04/2017.

### **Dodatkowe warunki**

Oferta musi zawierać co najmniej:

- dane oferenta (pełna nazwa i adres pocztowy, adres e-mail oraz numer telefonu osoby kontaktowej)
- datę sporządzenia oraz termin ważności oferty
- cenę całkowitą netto i brutto
- warunki płatności
- termin realizacji (czas dostawy)

W ofercie należy uwzględnić koszty transportu.

Dopuszcza się składanie ofert częściowych.

### **Warunki zmiany umowy**

Nie przewiduje się możliwości zmiany warunków umowy zawartej w wyniku przedmiotowego postępowania w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru.

### **Ocena oferty**

#### **Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji**

Kryteria:

a) Cena netto Waga: 70%

Sposób oceny:

$(\text{cena oferty najtańszej} / \text{cena oferty badanej}) * 70 = \text{liczba punktów}$

b) Warunki płatności Waga: 15%

Sposób oceny:

$(\text{proponowany \% ceny netto oferty badanej do zapłaty po dostawie} / \text{najwyższy \% ceny netto do zapłaty po dostawie}) * 15 = \text{liczba punktów}$

c) Czas dostawy Waga: 15%

Sposób oceny:

$(\text{najkrótszy czas dostawy} / \text{czas dostawy badanej oferty w tygodniach}) * 15 = \text{liczba punktów}$

## Zamawiający zastrzega sobie prawo do:

- a) niedokonania wyboru żadnej oferty i zamknięcia postępowania bez konieczności podania przyczyny,
- b) unieważnienia postępowania bez podania przyczyny,
- c) przeprowadzenia negocjacji z Oferentami w przypadku braku możliwości rozstrzygnięcia postępowania z uwagi na tą samą liczbę punktów uzyskaną przez kilku Oferentów.

W przypadku braku możliwości rozstrzygnięcia postępowania po przeprowadzeniu negocjacji z uwagi na tą samą liczbę punktów uzyskaną przez kilku Oferentów, Zamawiający dokona wyboru oferty najbardziej korzystnej pod względem oddziaływania na środowisko i klimat.

## **Wykluczenia**

W celu uniknięcia konfliktu interesów, z udziału w postępowaniu wyklucza się podmioty powiązane z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji, pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

## **Tytuł projektu**

Prace rozwojowe dotyczące innowacyjnej technologii tłoczenia quick plastic forming z formowaniem wstępnym wytłoczek ze standardowych stopów aluminiowych z uwzględnieniem wytworzenia instalacji pilotażowej

## **Numer projektu**

POIR.01.01.02-00-0078/16-00